

CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



BIS CZECH

BIS Czech s.r.o.

Václava Řezáče 313

CZ - 434 01 Most

IČ: 47784709

pro následující obory / procesy činností:

**komplexní zabezpečení strojní údržby a oprav výrobních technologií,
výroba a montáž strojních částí technologických zařízení,
tlakových a netlakových nádob stabilních a kotlů, vysokotlakých
potrubních zařízení a dodávky potrubních systémů,
výroba a montáž ocelových konstrukcí**

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

ČSN EN ISO 3834-2:2006

Číslo auditní zprávy: **13.590.681**

Platnost certifikátu: **12.03.2023**

Číslo certifikátu: **11.516.024, revize č. 2**

Certifikační schéma: ČSN EN ISO 3834-2:2006

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 08.03.2021



Vedoucí certifikačního orgánu



ROZSAH ČINNOSTI

1. **Druh produktů:** tlakové nádoby, kotle, svařované potrubí, ocelové konstrukce, výměníky tepla, svařence, tanky, nádrže, síla
2. **Normy používané certifikovanou organizací:**
 - 2.1 Produktové normy: ČSN 69 0010, EN 13 445-1, ČSN 69 8119, EN 12952, EN 12953, EN 1090-2, EN 1993, EN 13480, EN 12732
 - 2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9606-3, ISO 9606-4, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15609-2, ISO 15614-1, ISO 15614-2, ISO 15614-6, ISO 15614-7, ISO 15614-8, ISO 17635, ISO 17636, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17662, CR ISO 17663
 - 2.3 Jiné normy než EN/ISO normy: --
3. **Skupiny základních materiálů** (podle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 1.3, 4.2, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 6.1, 6.2, 6.4, 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 8.3, 9.2, 10.1, 22, 23, 31, 34, 42, 43, 45, 51
4. **Procesy svařování a příbuzné procesy:**

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 1.3, 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.1, 8.1, 8.2, 8.3
121	1.1, 1.2, 8.1
131	31
135	1.1, 1.2, 5.1, 6.1, 6.2, 7.1, 8.1, 42
136	8.1
141	1.1, 1.2, 1.3, 4.2, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 6.1, 6.2, 6.4, 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9.2, 10.1, 22, 23, 34, 42, 43, 45, 51
142	1.1, 1.2, 8.1, 34
311	1.1, 1.2
784	1.1, 1.2

5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň (dle ISO 14731)
Jaroslav Vlk	IWT	Vedoucí odboru managementu svařování	6.2.3
Ing. Karel Moravec	IWT	Svářečský technolog	6.2.3
Ing. Tomáš Oulický	IWE	Svářečský technolog	6.2.2
Ing. Vladimír Domitrek	IWE	Svářečský technolog	6.2.2
Jan Dohun	IWT	Svářečský technolog	6.2.3
Pavel Růžička	IWT	Svářečský technolog	6.2.3
Branislav Šamaj	IWT	Svářečský dozor (externí)	6.2.3

Tento certifikát je revizí č. 2 certifikátu č. 11.516.024, který byl vydán 12.03.2018.

